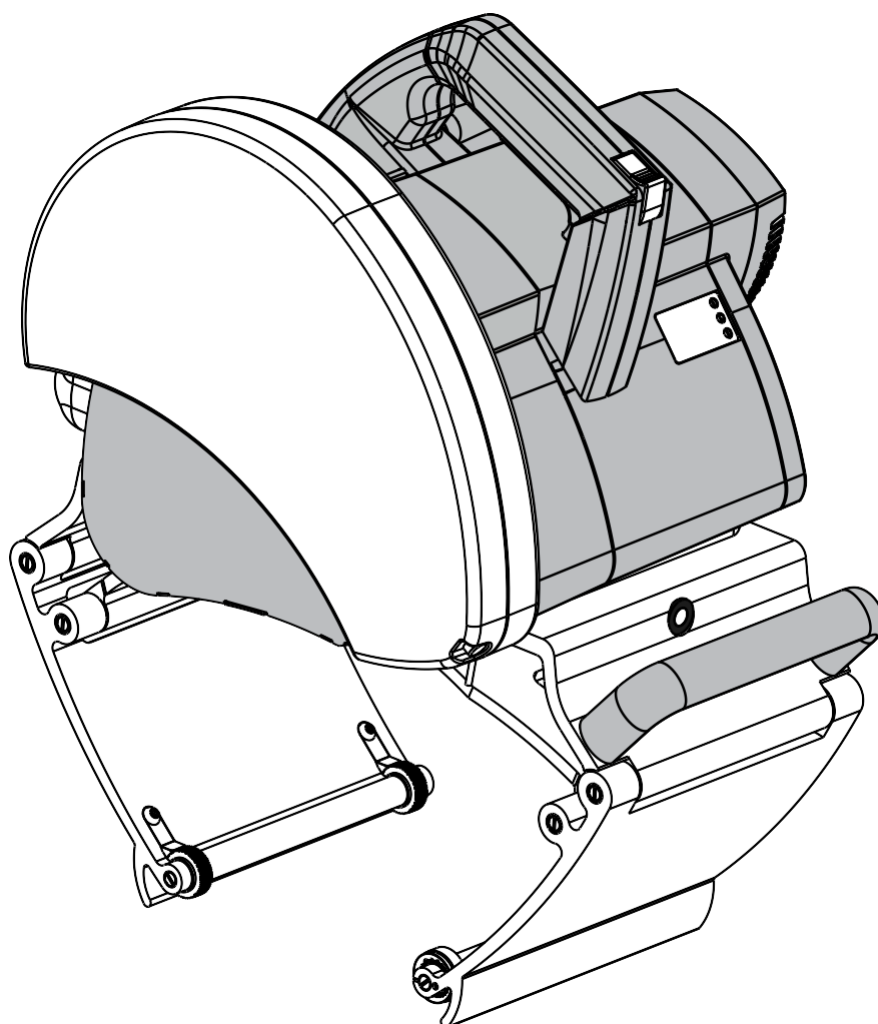


exact

RU Инструкция по
эксплуатации

PipeCut+Bevel 280 ProSeries /360ProSeries /460ProSeries



Данное руководство можно скачать в интернете на нескольких языках: exacttools.com/manuals

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut+Bevel 280 ProSeries / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Типы и применимость дисков:

1. Диски с режущими пластинами из карбида вольфрама (TCT) предназначены для резки стали, меди, алюминия и всех видов пластиков. TCT диски можно затачивать.
2. Диски с режущими пластинами из металлокерамики (Cermet) предназначены для резки нержавеющей стали, кислотоупорных материалов, стали, меди, алюминия и всех видов пластиков. Металлокерамические диски можно затачивать.
3. Диски с режущими пластинами из металлокерамики (ALU) предназначены для алюминия и характеризуются качеством резки. Диски ALU можно затачивать.
4. Диски (TCT-P) предназначены только для работы с пластиком. Диски TCT-P можно затачивать.
5. Алмазные диски (DIAMOND) предназначены только для резки чугуна. Алмазные диски нельзя затачивать.

280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Рекомендации по выбору скорости резки:

Нержавеющая сталь I

Сталь II

Чугун II

Пластик II

Декларация о соответствии требуемым стандартам

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series/ 460 Pro Series

соответствует следующим стандартам или требованиям нормативных правовых актов по стандартизации : IEC 62841-1:2014, IEC 62841-2-5:2014, EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, IEC 62841-2-5 cl. 8.14.101.2

Эти инструкции являются переводом оригинальных инструкций, написанных на финском языке.

Для получения дополнительной информации обращайтесь по вкладке "Точные инструменты" по следующему адресу:
Технический файл доступен по адресу:

Лицо, уполномоченное на составление технического файла:

Сеппо Макконен, председатель правления (seppo.makkonen@exacttools.com)

Хельсинки, 01.02.2018



SeppoMakkonen,

- 1 кнопка открытия
- 2 тумблер питания
- 3 рычаг блокировки тумблера питания
- 4 кожух
- 5 сигнальная лампа двигателя
- 6 подвижный защитный кожух
- 7 стопорный винт регулировки
- 8 корпус лазерной указки
- 9 регулировочное колесо
- 10 ручка управления
- 11 винт стальной
- 12 блокировка шпинделя, кнопка блокировки
- 13 табличка
- 14 разборка
- 15 Регулятор скорости
- 16 метка регулировки
- 17 Корпус регулировки
- 18 ручка захвата
- 19 стопорное кольцо захвата
- 20 захват
- 21 батарея лазерной указки
- 22 крышка батарейного отсека
- 23 лазерная указка
- 24 ручка
- 25 Переключатель лазерного луча

рис А

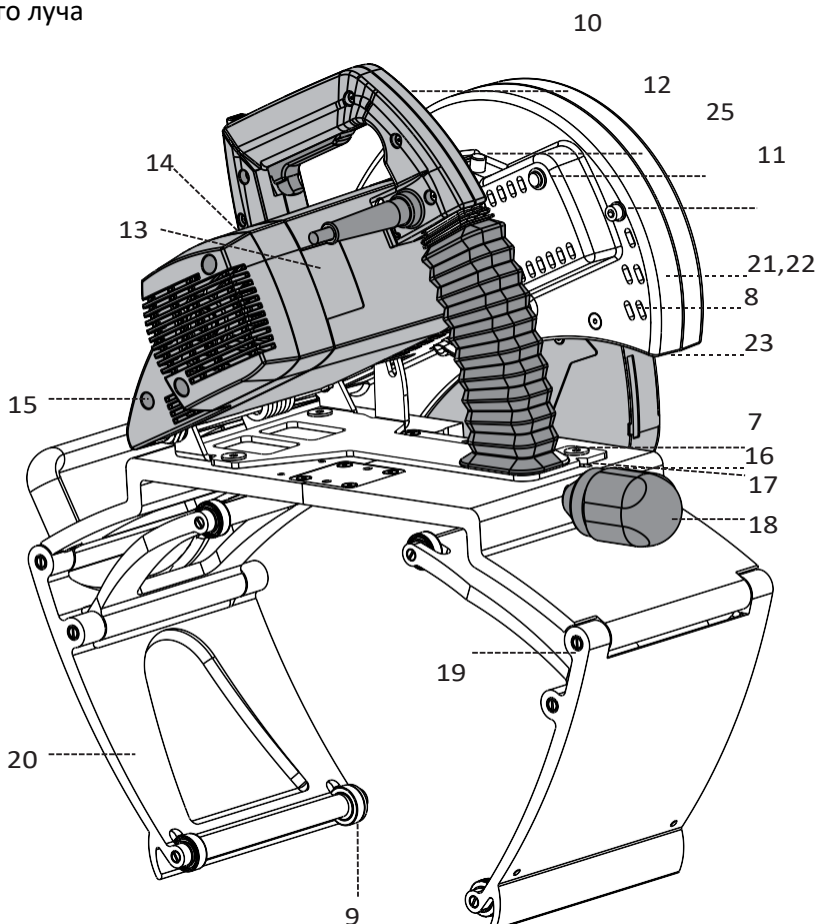
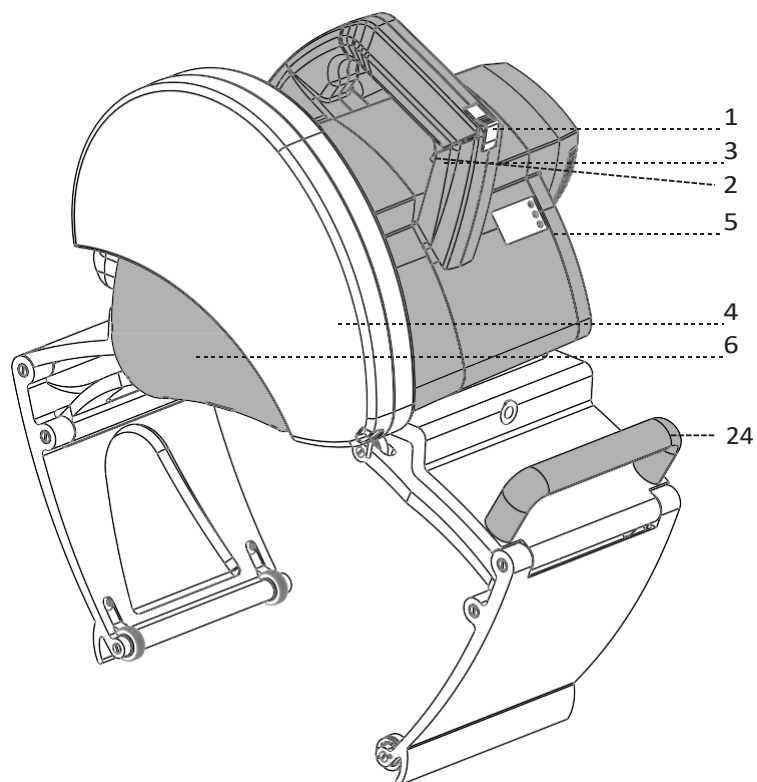
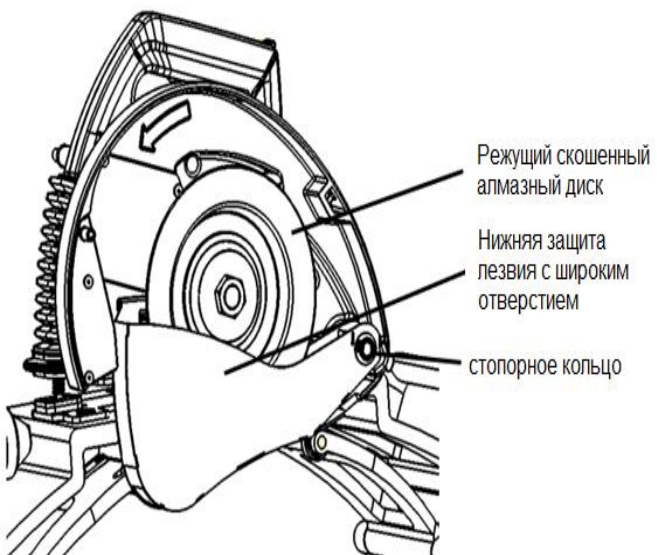
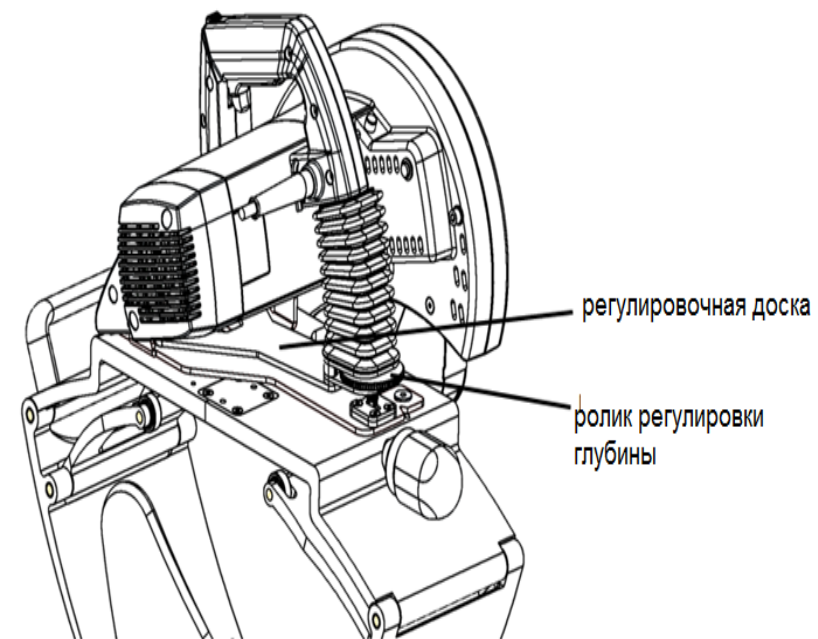


Рис. А2



Информация

- 4. Технические требования
- 5. Комплектация поставки

Безопасность

- 8. Правила техники безопасности
- 10. Дополнительные указания по технике безопасности и назначению

Использование

- 14. Инструкция по эксплуатации
- 16. Перегрузка, предупредительные световые сигналы, и регулятор скорости вращения
- 18. Корректировка прямолинейности реза

- 19. Установка и замена диска
- 20. Инструкции по уходу
- 20. Общие рекомендации
- 21. Глубина резания
- 23. Условия Гарантии / Гарантийный талон

Технические характеристики Exact PipeCut+Bevel 280 Pro Series / 360 Pro Series /460 Pro Series

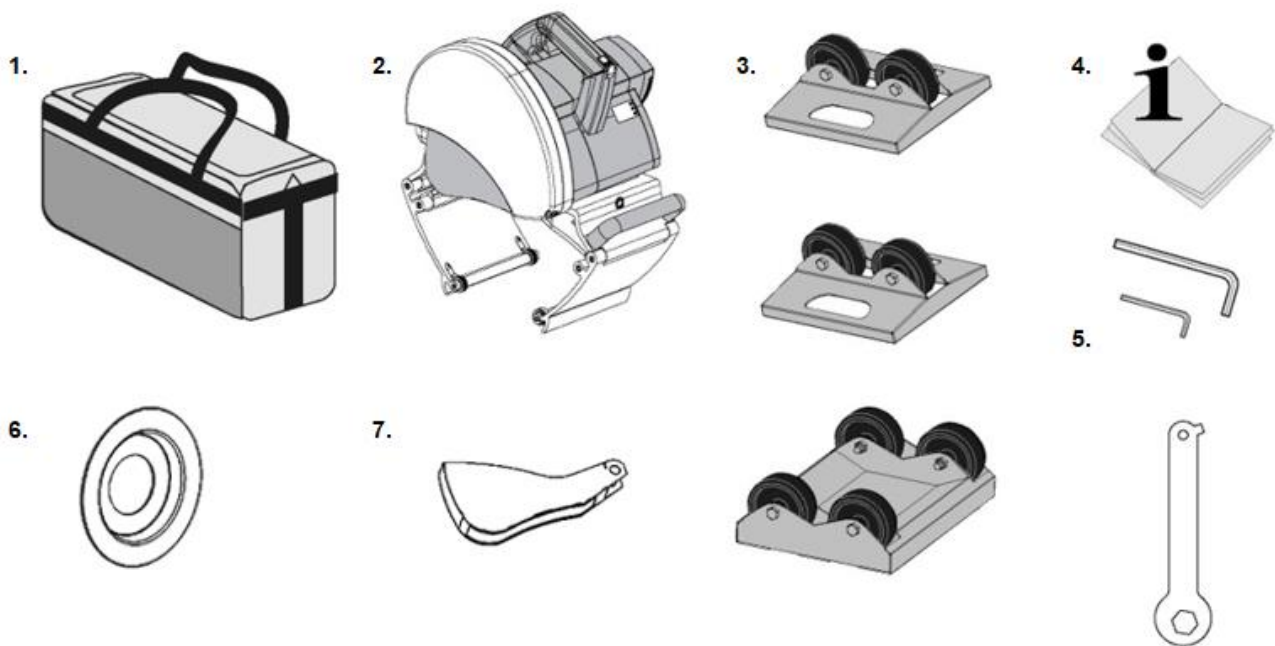
Данные значения действительны для номинального напряжения [U] 230/240В. Для более низкого напряжения и моделей для конкретных стран эти значения могут быть иными.

Напряжение	230 V– 240 V / 50–60 Hz / 100 V–120 V 50–60Hz
Сила тока	2500 W– 230 V– 240 V / 15 A-100 V– 120 V
Скорость вращения диска без нагрузки	I (нижнее) = 1900/мин, II (высшее) = 2885 /мин
Диаметр дисков	140 мм (5.6"), 165 мм (6.50"), 180 мм (7.2"), 190 мм (7.6")
Установочный диаметр диска	62 мм (2.44")
Вес	PipeCut+Bevel 280 Pro Series 16 кг (35), PipeCut+Bevel 360 Pro Series 17,5 кг (40), PipeCut+Bevel 460 Pro Series 18,5 кг (42)
Диапазон использования PipeCut+Bevel 280 Pro Series	40 мм–280 мм (1.6"–11")
Диапазон использования PipeCut+Bevel 360 Pro Series	75 мм–360 мм (3.0"–16")
Диапазон использования PipeCut+Bevel 460 Pro Series	100 мм–460 мм (4"–17.5")
Толщина стенки трубы, пластик	45 мм (1.8") 280 50 мм (2.0") 360 и 460
Толщина стенки трубки 230V, сталь, нержавеющая сталь.	20 мм / 0.78"
Класс защиты	□ / II
Блокировка шпинделя	Да
Предварительный выбор скорости	Да
Постоянное электронное управление	Да
Защита от перегрузки	Да
Плавный пуск	Да
Уровень вибрации во время работы, Ah,М	3,2 м/с ²
Уровень вибрации без нагрузки	0,3 м/с ²
Звуковое давление, LpA	101,0 dB(A)
Звуковое давление повышенное, KpA	3 dB(A)
Акустическая мощность, LWA	112,0 dB(A)
Звуковая мощность пониженная, KWA	3 dB(A)
Рекомендуемая мощность генератора	4,9kVA для 230V, 3kVA для 100 V-120V

PipeCut+Bevel 280 / 360 / 460 Pro Series.

Комплектация, убедитесь, что упаковка содержит следующие элементы:

1. Сумка для системы резки труб
2. Труборез PipeCut+Bevel 280 / 360 / 460 Pro Series
3. Опоры для резки труб 1 + 2 шт.
4. Инструкции по эксплуатации
5. Ключи шестигранные 2 шт. (5 мм и 2 мм)
6. Диск, установлен на труборез: 165 мм.
7. Нижняя защита лезвия с широким отверстием для диска Cut+Bevel Diamond.



Инструкция по безопасности

Ниже приведены значения являющиеся показателем уровня важности.

Прочитайте эти инструкции и обратите внимание на эти знаки..



Опасность: указывает на неминуемую опасную ситуацию, которая приведет к

смерти или серьезным травмам.



Предупреждение: указывает на потенциально опасную ситуацию, которая может привести к смерти или серьезным травмам.



Внимание: указывает на потенциально опасную ситуацию, которая может привести к незначительным или средним травмам.



Опасность поражения электрическим током

Символы, которые вы найдете на установке.



Используйте защиту для ушей.



Используйте перчатки.



Читайте инструкцию перед использованием.



Лазерная радиация – не смотрите на вспышки!



Пилообразное лезвие: пилообразное лезвие за этой крышкой, не вставляйте пальцы или другие части тела во внутрь.

Эксплуатация в соответствии с требованиями по безопасности и техническому обслуживанию:

Пожалуйста, внимательно прочитайте требования по эксплуатации, безопасности и техническому обслуживанию перед использованием трубореза.


Держите эти инструкции при себе. Помимо этого работа с инструментом должна придерживаться официальных правил работы, охраны труда и техники безопасности. Предназначен только для профессионального использования.

Обратите пожалуйста внимание на номер артикула на шильдике вашего инструмента. Торговые названия отдельных инструментов могут отличаться. Только для электроинструмента без пониженного пускового тока: при запуске инструмента происходит кратковременное падение напряжения.

Информация о помехах/Вибрации
Замеренные значения определены в соответствии с EN62841. Используйте средства защиты органов слуха!

Общее значения вибрации (триаксиальный вектор суммы) определен в соответствии с EN60745:
Значение вибрации $a_h = 2,84 \text{ м/с}^2$, Погрешность $K = 1.5 \text{ м/с}^2$.

Уровень вибрации, показанный в данном информационном листе был замерен в соответствии с стандартизованными тестами, предложенными в EN 62841 и могут быть использованы для сравнения. Он может быть использован для предварительной оценки воздействия.

 **ВНИМАНИЕ:** Заявленный уровень вибрации распространяется на основные области применения инструмента. Однако, если инструмент используется не по назначению, с другими аксессуарами, или плохо обслуживается, уровень вибрации может быть другим. Это может значительно увеличить уровень вибрации на протяжении всего периода работы.

При оценке уровня вибрации нужно также принимать во внимание время, когда инструмент выключен или когда он работает, но не выполняет никаких работ. Это может значительно снизить уровень вибрации на протяжении всего периода работы. Определите дополнительные меры обеспечения безопасности для защиты оператора от эффектов вибрации, таких как: поддержание инструмента и аксессуаров в хорошем состоянии, теплые руки, организация рабочего места.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

Exact PipeCut 280 Pro Series/ 360 Pro Series / 460Pro Series:

Генератор: минимальная выходная мощность 3500 в / 20 без совмещения с использованием других инструментов
Удлинитель 230V: максимальная длина 25 метров. Кабель сечением не менее 2,5 мм².

Правила техники безопасности

Предупреждение: прочтите все предупреждения и инструкции. Не

соблюдение инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

Сохраните все инструкции для последующего использования..

1 Охрана труда

а) поддерживайте рабочую зону в чистоте и обеспечьте хорошее освещение.

Несчастные случаи происходят чаще в неосвещённых местах.

б) не эксплуатируйте электроинструменты во взрывоопасных средах, например, на объектах с легковоспламеняющимися жидкостями, газами или пылью.

с) Оградите детей и посторонних лиц от электрического инструмента во время использования. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля над устройством.

2 Электробезопасность

а) штепсельная вилка электроинструмента должна быть согласована. Никогда не модифицируйте штепсельную вилку в любом случае. Не используйте переходники с заземленными электроинструментами.

Немодифицированные вилки и подходящие розетки уменьшают риск поражения электрическим током.

б) избегать контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы отопления, плиты и охлаждающее оборудование. Риск поражения электрическим током больше.

с) не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание в области электроинструмента воды увеличивает риск поражения электрическим током.

д) не злоупотребляйте шнуром питания. Никогда не используйте шнур питания электроинструмента для переноски, транспортировки или отсоединения от сетевой розетки.. Поврежденный или запутанный шнур питания повышает риск поражения электрическим током.

е) неисправный шнур питания должен быть немедленно заменен

ф) Если электроинструмент используется во влажном помещении необходимо использовать устройство защиты от утечек тока, чтобы защитить вас.

3 Безопасность оператора

а) будьте бдительны, наблюдайте, выполняйте измерения и используйте электроинструмент по назначению. Не используйте электроинструмент,

когда устали или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения. Даже небольшое скольжение электроинструмента во время использования может привести к серьезным травмам.

б) использовать средства индивидуальной защиты. Всегда носите защитные очки. Защитное оборудование, такое как защитные маски, защитная обувь, каска или защита органов слуха, уменьшит шанс получения травмы.

с) предотвращение случайной загрузки устройства. Убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении до того, как инструмент подключен к электросети, подъемной или транспортной сети

а) Всегда держите точку опоры и баланс. В этом случае управление электроинструментом лучше осуществлять в неподвижном состоянии.

е) не надевайте во время работы свободную широкую одежду, а также ювелирные украшения

б) никогда не кладите руку внутрь трубы на инструмент во время использования.

с) Вращающиеся части могут нанести травму.

д) Если вы используете разъем пылесоса (опционный). Убедитесь, что вакуумный шланг правильно подключен к вакуумному соединению..

4 Использование и обслуживание

а) не стоит сильно прижимать инструмент, это увеличит срок его работы

б) не используйте электроинструмент, если выключатель не включает и не выключает.

Электроинструмент, который нельзя контролировать с помощью переключателя питания, опасен и должен быть отремонтирован

с) отключите штепсельную вилку от источника питания и электрического инструмента перед регулировкой.

Эти меры предосторожности уменьшают риск случайного запуска.

d) храните электроинструменты в недоступном для детей месте.

Не позволяйте пользоваться электроинструментом лицам, не имеющим достаточных знаний о электроинструменте.

Если инструмент поврежден, ремонтирует его перед использованием.

Причиной многих несчастных случаев являются плохой уход.

f) содержите диск острым и чистым. используйте электроинструмент, аксессуары, ножи, и т. д. в соответствии с настоящими руководящими принципами.

h) ручки держатели и другие сохраняйте сухими и чистыми.

i) никогда не используйте поврежденный или неисправный диск или фланец диска

5. Техническое обслуживание

Позвольте квалифицированному специалисту по ремонту обслуживать электроинструмент, используя только оригинальные запасные части. Это гарантирует сохранность электроинструмента.

- **Дополнительные указания по технике безопасности**

В во избежание возникновения экстренных ситуаций не пользуйтесь труборезом, если:

- Выключатель питания неисправен.
- Шнур питания неисправен.
- Диск поврежден.
- Диск согнут или в плохом состоянии.
- Пластиковые части треснуты.
- Крышка или подвижный кожух диска повреждены
- Механизм блокировки работает неправильно
- Труборез неисправен.

При использовании трубореза необходимо учесть следующие факторы:

- резать так, чтобы не было закусывания диска
- убедитесь, что отрезали трубу до конца
- Убедитесь, что труба установлена правильно.
- Убеждайтесь что диаметр и толщина диска подходят для данной трубы
- Никогда не используйте боковую поверхность диска
- Проверяйте диск.
- Никогда не прикладывайте чрезмерных усилий к пиле во время ее использования.

Не использовать труборез до установки на трубу

Избегайте перегрузки электродвигателя. Всегда соблюдайте правила техники безопасности, инструкции по эксплуатации и применимые правила. -труборез не предназначен для использования в промышленном производстве.

-труборез не предназначен для использования в промышленном производстве.

6. Использование и уход за инструментом.

А) Не оставляйте инструмент включенным.

Используйте подходящий источник питания для вашего инструмента. Правильный источник питания сделает работу лучше и безопаснее.

Б) Не используйте инструмент питания, если тумблер включения не функционирует.

В) Отсоедините вилку от источника питания и/или извлеките батарейный источник питания, если он съемный, от инструмента питания перед выполнением каких-либо регулировок, сменой аксессуаров. Такие меры безопасности снижают риск случайного запуска инструмента.

Г) Храните средства питания вне досягаемости детей и не разрешайте людям, не знакомым с источниками питания или инструкциями, управлять источниками питания.

Д) Поддерживать в сохранности электроинструменты и принадлежности. В случае повреждения перед использованием исправьте инструмент питания. Многие аварии происходят из-за плохо обслуживаемых инструментов.

Е) Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Надлежащим образом поддерживаемые инструменты реже выходят из строя.

Ж) В соответствии с настоящими инструкциями, с учетом условий работы и выполняемой работы, используйте инструмент питания, приспособления и т.д. Использование электроинструмента для операций, отличных от тех, которые предназначены, может привести к опасной ситуации.

З) Держите ручки и хватные поверхности сухими, чистыми и свободными от масла и смазки. Скользкие ручки не позволяют безопасно управлять инструментом в непредвиденных ситуациях.

И) Не используйте поврежденные или неисправные лопатки или фланцы лопаток. Фланцы и гайки выполнены, чтобы обеспечить оптимальные эксплуатационные характеристики безопасности.

7. Обслуживание.

Необходимо, чтобы инструмент питания обслуживался квалифицированным ремонтным центром с использованием только идентичных запасных частей. Это обеспечит безопасность силового инструмента.

Дальнейшие инструкции по технике безопасности. Инструмент не должен использоваться, если:

- Пластмассовые компоненты сломаны или имеют потерянные части.
- Захват не зафиксирован вокруг трубы.
- Защита лезвия удалена или вышла из пригодности.
- Механизмы захвата не работают правильно.

При использовании пилы учитываются следующие факторы:

- Закрепите трубы, которые будут отрезаны правильно так, чтобы диск не был зажат между концами труб.
- Удостоверьтесь, что труба, которая будет отрезана, пуста.
- Удостоверьтесь, что труба установлена правильно.
- Удостоверьтесь, что диаметр и толщина трубы подходят для трубореза и что диск подходит для отобранной скорости вращения
- Никогда не применяйте чрезмерную силу, используя труборез.
- Никогда не используйте труборез, чтобы снять трубу.
- Никогда не используйте осевую силу трения.
- Всегда следуйте за безопасностью и руководством по эксплуатации.

Описание работы

Внимательно прочитайте все руководства и предупреждения. Если предупреждения и инструкции не соблюдаются, может

возникнуть опасность поражения электрическим током, пожара и/или серьезного повреждения жизни.

Использование PipeCut 280 / 360 460 Pro Series

Пила для труб серии PipeCut+Bevel 280 / 360 / 460 Pro предназначена для использования в качестве инструмента для монтажа труб на рабочем месте.

PipeCut+Bevel 280 / 360 / 460 Pro Series можно использовать только для резки круглых труб диаметром:

280 Pro Series : 40 мм-280 мм

Series 360 Pro: 75 мм-360 мм

460 Pro Series : 100 мм-460 мм

Максимальная толщина стенок:

Сталь 20 мм (0,8"), 230V

12 мм (0,4"), 120 В

Пластиковые 45 мм (1,8")
280 Pro Series

50 мм (2"), 360 и 460 серии Pro

Труборез PipeCut+Bevel 280 / 360 / 460 Pro Series может использоваться для нарезки всех обычных материалов труб, таких как сталь, нержавеющая сталь, медь, алюминий и пластик.

Труборез PipeCut+Bevel 280 / 360 / 460 Pro Series не предназначена для использования в промышленном производстве.

Используйте держатели труб для фиксации разрезаемой трубы.

Регулировка ширины фаски(скоса).

Глубина и ширина скоса регулируется роликом глубины (рис. В). Поворот ролика по часовой стрелке приведет к более глубокому и широкому скосу, а поворот ролика против часовой стрелки - к меньшему и более тонкому скосу.

Обратите внимание, что регулировка действует только в том случае, если блок двигателя заблокирован в нижнем положении. Эту регулировку рекомендуется выполнить перед началом резки.

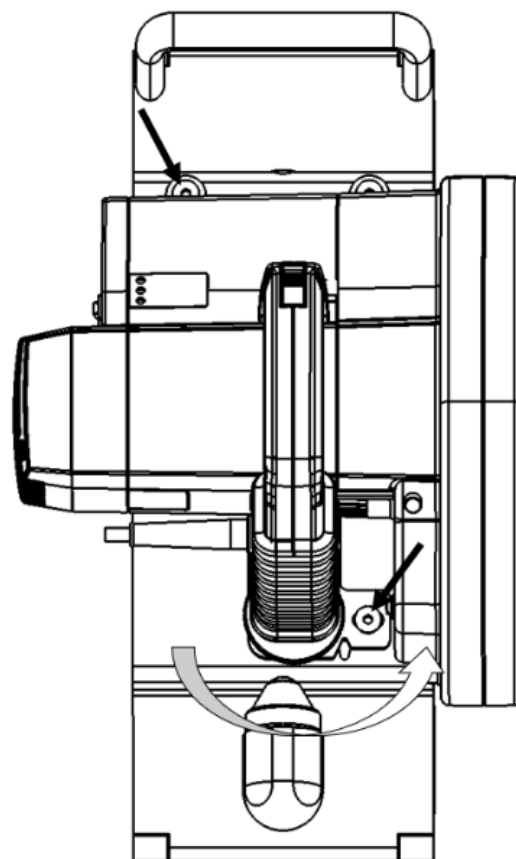
При использовании трубореза с новым размером трубы отрегулируйте глубину резки выше необходимой. Лучше сделать необходимую регулировку глубины, когда узел двигателя находится в зафиксированном положении. Верную настройку глубины подтверждают визуальной оценкой результата нарезки.

Система PipeCut+Bevel Pro Series фиксируется на той глубине, что установлена роликом регулировки и выполняет одинаковую глубину реза и ширины фаски на трубах одного диаметра без какой-либо дополнительной регулировки.

Силы толкают труборез вправо. Чтобы компенсировать их и добиться прямого среза, моторный агрегат нужно повернуть налево. Для выполнения корректировки:

- Ослабьте два винта на плите корпуса
 - Поверните пластину корпуса против часовой стрелки
 - Затяните винты.
- Замена нижнего ограждения диска

При использовании Алмазного диска (DIAMOND CUT+BEVEL) обязательно используйте также нижнюю защиту диска с более широким отверстием на дне. Обычная нижняя защита лезвий не работает с алмазными дисками.



Нижняя защита диска заменяется следующим образом:

- Снимите с пилы фланцы и диск, если они установлены.
- Снимите стопорное кольцо с оси (справа и рис. А2).
- Потяните нижнее перо, шайбу, пружину и втулки оси. Обратите внимание на расположение втулок и пружины.
- Вставляйте втулки в устанавливаемое ограждение нижнего лезвия
- Установите на ось нижнюю защиту диска с втулками, шайбой и пружиной. Проверьте правильность расположения пружины.
- Проверьте правильность работы нижнего предохранителя лезвия, он вернется в нижнее положение при отпускании и может двигаться без каких-либо ограничений.

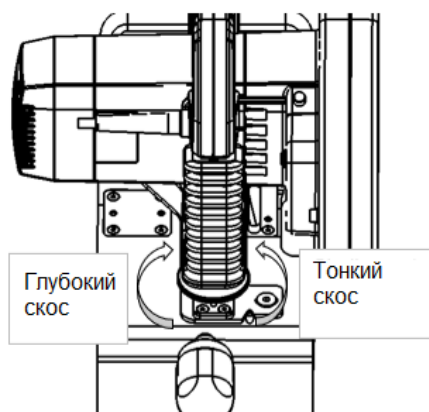


Рис В

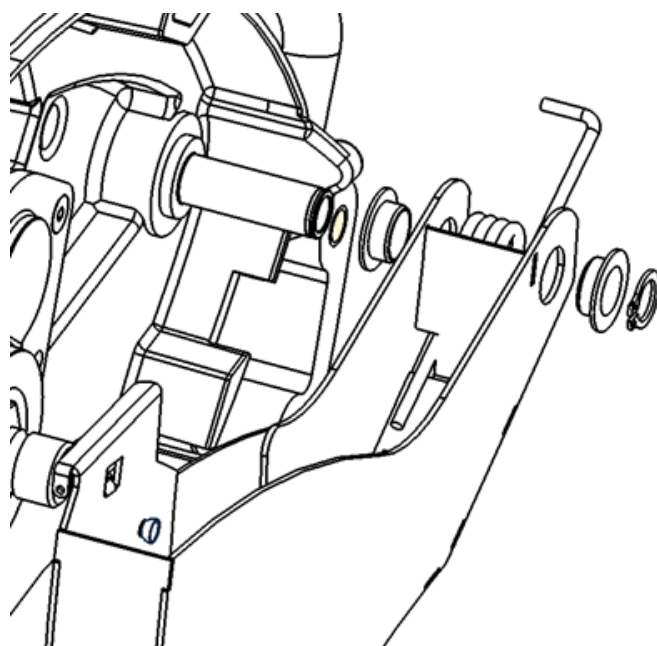


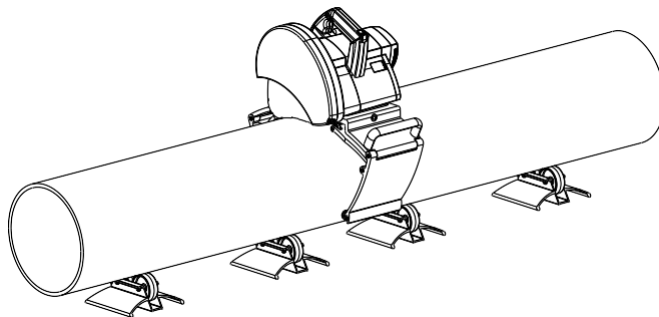
Рис А2

Exact PipeCut+Bevel 280 ProSeries / 360 Pro Series / 460 Pro Series -инструкция по эксплуатации трубореза

Перед началом работы с инструментом

- Убедитесь в том, что моторный блок стоит вертикально. Видна желтая метка кнопки UNLOCK.
- Проверьте правильность установки диска, его состояние и то, что он соответствует материалу, который собираетесь резать.
- Убедитесь в том, что вращаются колесики направляющих трубореза.
- Убедитесь в том, что вращаются колесики опоры.
- Проверьте работу нижнего ограждения.
- Убедитесь в том, что труба пуста.

рис В /1



Подключение к сети

Убедитесь в том, что напряжение сети соответствует напряжению, указанному на шильдике инструмента. Подключайте труборез к розетке только после того, как все проверите.

Установка трубы на опоры

При резке труб используйте опоры для труб. Это позволит обеспечить безопасность проведения работ и оптимальные результаты. Работайте на ровной поверхности. Положите трубу на две опоры, так, чтобы точка разреза находилась между двух опор. Положите еще две опоры под оба конца трубы. Проследите за тем, чтобы труба касалась опорных колес (при необходимости отрегулируйте, например, брусками) (Рис. В/1). При резке коротких труб (25 см и меньше) установите опоры так, чтобы место разреза находилось за опорами. (Рис В/2) При необходимости придерживайте трубу левой ногой. Правильное размещение трубы предупредит заклинивание диска во время резки трубы.

рис В /2

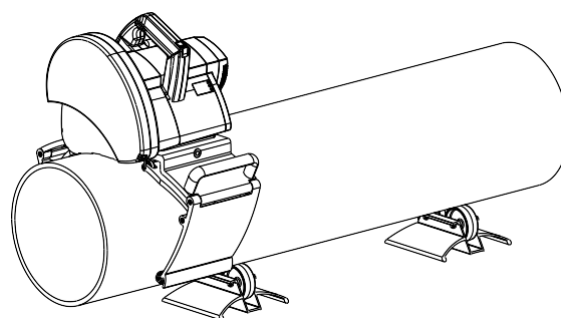
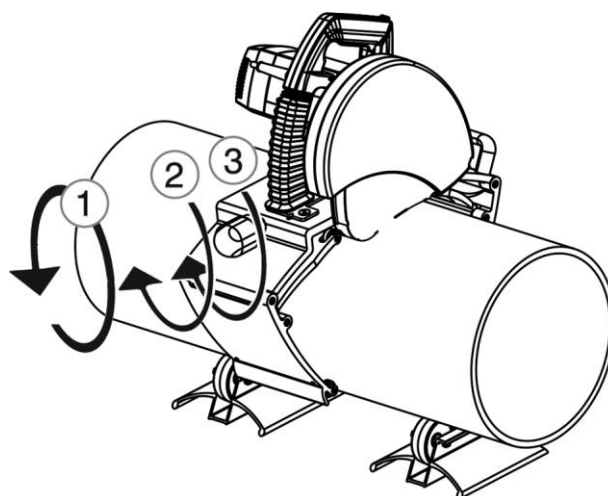


рис С

Установка трубореза на трубе

Поворачивая регулировочную ручку, которая находится на задней части трубореза (Рис. С/1) откройте захват трубореза достаточно для того, чтобы он подошел под диаметр трубы. Установите труборез на трубе так, чтобы край нижнего ограждения диска находился на метке разреза. Закрепите труборез на трубе, поворачивая регулировочную ручку захвата до тех пор, пока она крепко не закрепит трубу, которую собираетесь резать (Рис. С/2). Зафиксируйте механизм, надежно закрепив захват (Рис. С/3). Удерживая трубу на месте, убедитесь в том, что труборез свободно вращается в направлении подачи трубы. В целях безопасности убедитесь в том, что шнур трубореза находится слева. Теперь труборез готов к работе.



Распил стенки трубы

Правой рукой возьмите ручку и поставьте левую ногу на расстоянии приблизительно 50см от трубореза. Поверните труборез, пока он не наклонится немного вперед и нажмите выключатель питания. При запуске двигателя сначала освободите рычаг блокировки выключателя (Рис. D/1) и нажмите на выключатель до упора (Рис. D/2). Перед тем, как приступить к резке дождитесь, пока труборез разгонится. Сделайте разрез в стенке трубы, медленно и без рывков опуская ручку трубореза, так, чтобы диск разрезал стенку трубы (на этом этапе труба не должна вращаться) и двигатель будет заблокирован в положении разреза (Рис. I /1). Во время выполнения разреза смотрите на кнопку разблокировки UNLOCK. Когда кнопка UNLOCK заблокируется, т. е. пропадет желтая метка (Рис. H), труборез будет заблокирован в месте разреза и Вы можете безопасно сделать круговой разрез трубы

рис D

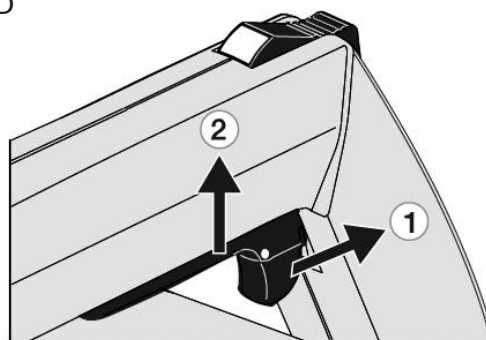
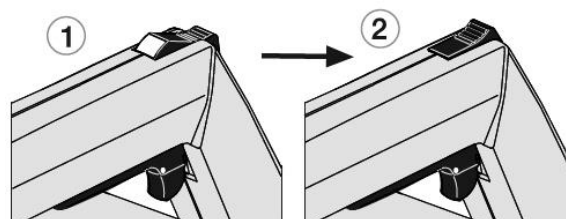


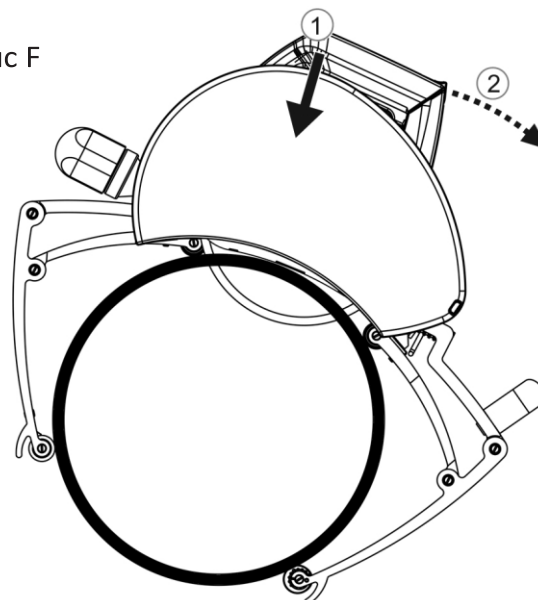
рис E



Распиливание трубы

Начните распиловку, подав трубу вперед (рис. F / 2) и удерживая трубу на месте левой ногой. Затем отпустите трубу(уберите левую ногу) и поверните труборез назад, вместе с трубой (рис. г). Начинаем новый подход, подавая постоянно вперед примерно на 1/6 окружности трубы. Повторяйте до тех пор, пока труба не будет разрезана (рис.Н). Выберите скорость распиловки /подачи диска соответственно толщине стенки трубы. Высокая скорость может повредить диск.

рис F



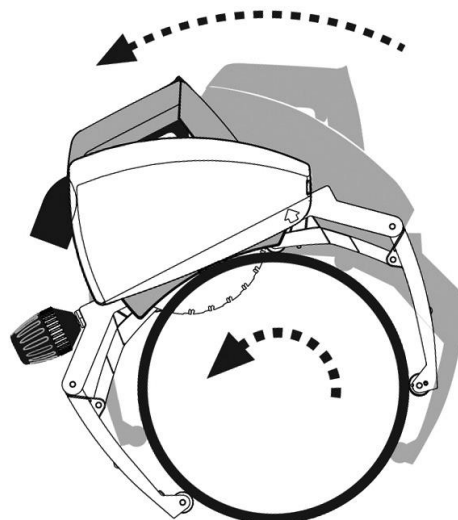
Когда трубка отрезана, отожмите кнопку UNLOCK до тех пор пока желтая метка не будет видна и замок раскроется (диаграмма I/1).

Поднимите двигатель (изображения I / 2). Отпустите выключатель питания (рис. I / 3). Когда лопасть остановится, откройте предохранительный механизм захвата (рис. I / 4) и отсоедините труборез от трубы, ослабив ручку регулировки захвата (рис. I/5).

Если во время разреза трубы возникли проблемы, появился необычный звук или вибрация, из-за чего Вы прервали работу до того, как труба разрезана, освободите диск, нажав на кнопку UNLOCK, так, чтобы кнопка UNLOCK разблокировалась и поднимите моторный блок. После того, как выясните причину проблемы и устраните ее, начните работу снова.

Никогда не запускайте двигатель если моторный блок заблокирован в положении резки или зубцы диска касаются трубы, которую режете.

рис G



Защита от перегрузки и управление скоростью вращения

Пила имеет двухскоростную регулировку скорости вращения (рисунок а /15). Когда вы режете нержавеющую или кислотоупорную сталь, используйте более низкую скорость вращения I

Для остальных материалов используйте скорость II.

Труборез также имеет систему управления двигателем, показывающую состояние нагрузки двигателя, (рисунок J).

Индикатор двигателя (рис J)

ЗЕЛЕНЬЙ Зеленый цвет горит, когда температура двигателя и нагрузка на нормальном уровне

Можно работать.

ЖЕЛТЫЙ Когда желтый индикатор начинает моргать, это значит нагрузка на двигатель или температура двигателя находятся на пределе допустимых значений

Уменьшить скорость подачи диска
(Возможно вы работаете слишком много времени без перерыва.)

КРАСНЫЙ Когда красный индикатор начинает моргать ток двигателя автоматически понижается до минимального значения. Двигатель вращается, но работать в таком режиме нельзя.

Держите переключатель двигателя включенным и дайте двигателю свободно вращаться (нельзя пилить), пока не загорится **ЗЕЛЕНЬЙ** индикатор.



Внимание! Если желтый индикатор горит постоянно, это означает, что блок управления двигателем поврежден. Вы можете выполнять рез до конца, но устройство требует обслуживания. Если блок управления двигателем не ремонтируется, двигатель выходит из строя.

Прямолинейность разреза и регулировочное колесико

На резку влияет много факторов, например размер трубы, материал, толщина стенок, качество поверхности трубы, округлость, сварные швы, состояние диска, скорость подачи, опыт оператора. Поэтому результат может быть разным и срез может уйти влево или вправо (несовпадение точки начала и окончания разреза)

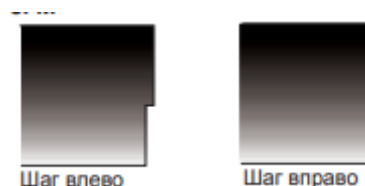


Рис Н

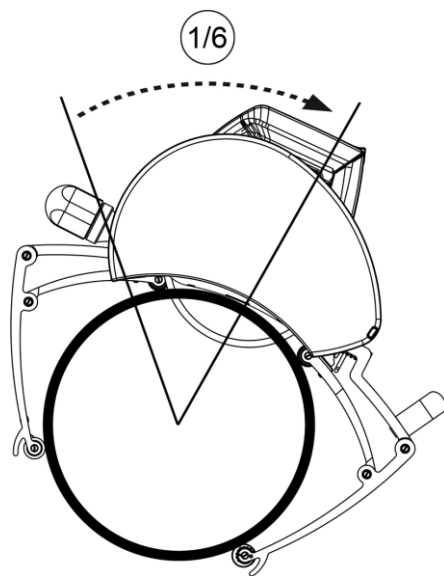
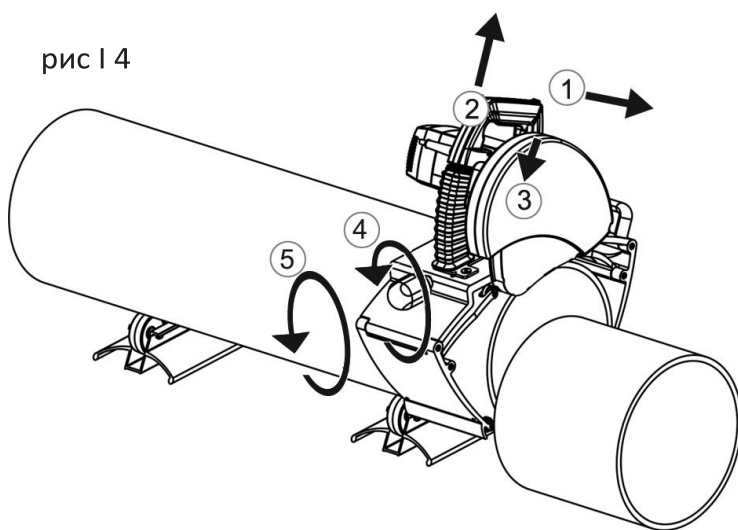


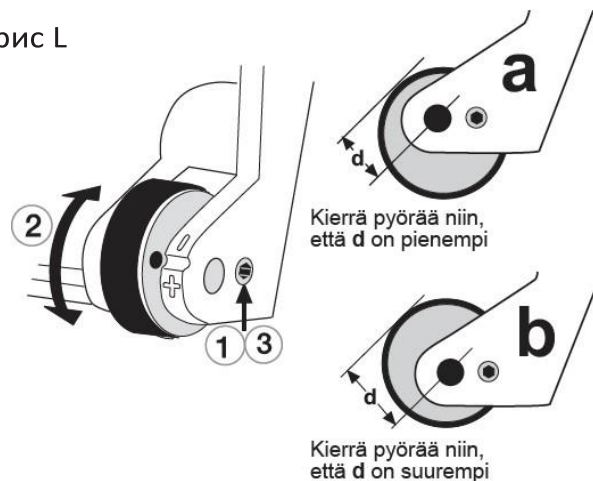
рис I 4



Регулировка точности реза 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series

Отрегулируйте колеса, ослабив стопорный винт (рис. L1) и повернув центр колеса по часовой стрелке, крутящие моменты в нужное положение (рис. L/2), зафиксируйте, затем снова включите (рис. L/3). Если пила перемещается справа налево (рис. K/a), поверните регулировочное колесо к середине так, чтобы "d" было ниже (Рис. K/a). Если разрез представляет собой изображение K/b, действуйте, как описано на рисунке K / b.

рис L



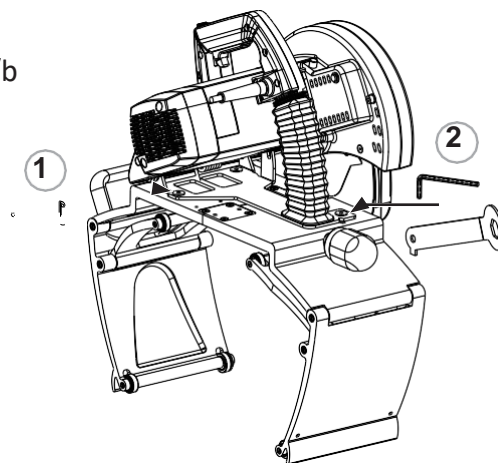
В этих моделях положение блока двигателя можно регулировать влево или вправо. Регулировать можно используя лазерный луч.

Шаги регулировки

Сделайте отметку на трубе под углом 90 градусов относительно продольной оси.

1. Поместите труборез на трубку так, чтобы красная линия лазера была очень близка к отметке 90°. Затяните зажимную часть как при резке трубы. Посмотрите, находится ли лазерная линия и отметка, которую вы установили в точно таком же направлении.
2. Ослабьте стопорные винты 1 и 2 регулировочной пластины (рис. M / b).
3. При необходимости отрегулируйте часть двигателя машины вправо или влево, чтобы лазерная линия и эталонная линия были параллельны. Убедитесь, что после регулировки лазерный луч и отметка точно параллельны.
4. Затяните стопорные винты и убедитесь, что лазерная линия и эталонная остались параллельными. Надежно затяните зажимные винты на регулировочной пластине.

рис M / b



ВНИМАНИЕ!

Регулирующий индикатор движения на задней панели регулировочной пластины не указывает на точные измерения для регулировки. Этот индикатор настройки отображает только направление регулировки и величину регулировки.

Установка и замена диска

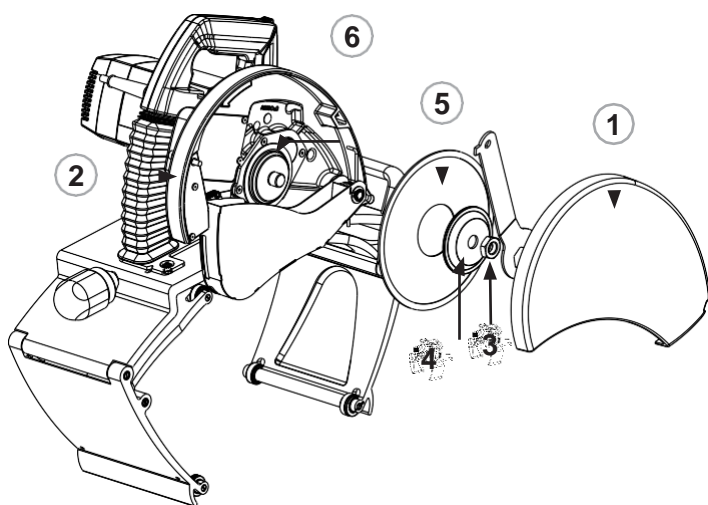
⚠ ВНИМАНИЕ: Во избежание травм выключите инструмент и отключите его от сети прежде чем устанавливать и снимать аксессуары, перед тем, как выполнить настройки или приступить к ремонту. Случайный запуск может привести к травме. Вытащите вилку из розетки.

Убедитесь в том, что моторный блок стоит вертикально.

Снимите крышку ограждения диска (Рис. N/1) отвинтив винт (Рис. N/2). Нажмите кнопку блокировки шпинделя (Рис. N/6) и одновременно поверните диск рукой до выпадения кнопки разблокировки шпинделя на 7 мм. Это предупредит вращение диска. Для снятия болта крепления диска используйте ключ диска. Снимите крепежный болт (Рис. N/3), фланцевый диск (Рис. N/4), и сам диск (Рис. N/5).

Проверьте перед установкой нового диска, на предмет чистоты. Поместите новый или заточенный диск так, чтобы диск был отмечено стороной, указывающей наружу, а стрелка на диске, указывающих в том же направлении. Убедитесь, что новый диск полностью перемещается к направляющей панели снизу. Установите фланец лопасти и крепежную гайку на место. Затяните крепежную гайку. Установите крышку на место и затяните болты.

Рис N



Инструкции по уходу и обслуживанию

Вытащите вилку из розетки перед тем, как приступить к обслуживанию или уходу за труборезом. Все работы по обслуживанию, которые нужно проводить с электрикой, должны проводиться в сертифицированном сервисном центре.

Диск

Проверьте состояние диска. Замените диск если он погнут, затупился или поврежден. Использование тупого диска может перегрузить электродвигатель трубореза. Не работайте затупившимся диском, иначе он будет непригоден для заточки.

Захватное устройство

Регулярно очищайте захватное устройство сжатым воздухом. Смажьте оси колесиков захватного устройства (Рис. O/1) и соединения (Рис. O/2). Также очистите и смажьте трапециевидный винт зажимного устройства (Рис. O/3) и два червячных винта на нем

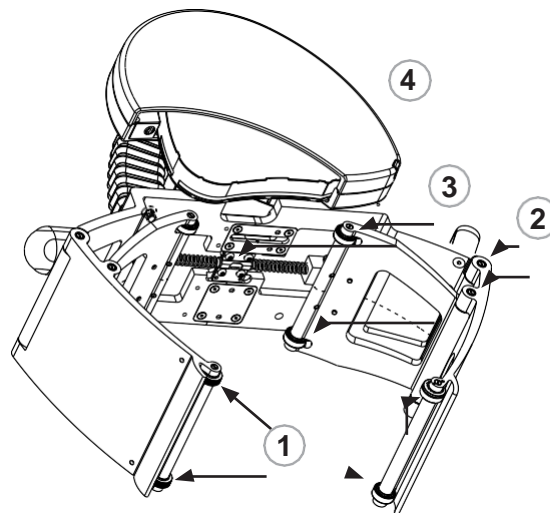
Кожух диска

При резке пластиковых труб и когда вы собираетесь приступить к резке металлических труб всегда очищайте ограждение диска изнутри. Возьмите за правило регулярно очищать ограждение диска и обращать особое внимание на то, чтобы кожух диска мог свободно перемещаться. Регулярно смазывайте поворотную ось ограждения диска.

Двигатель

Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия двигателя были чистыми.

Рис O



Пластиковые детали Протирайте пластиковые детали мягкой салфеткой. Используйте только мягкие чистящие средства. Не используйте растворители или другие сильнодействующие моющие средства, поскольку они могут повредить пластиковые детали и окрашенные поверхности.

Сетевой кабель

Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Поврежденный сетевой кабель нужно заменить в сертифицированном сервисном центре.

Охрана окружающей среды Раздельная утилизация. Утилизацию данного продукта нужно выполнять в соответствии с соответствующими правилами. Когда труборез Exact PipeCut изношен, не утилизируйте его вместе с обычными бытовыми отходами. Утилизацию данного инструмента нужно производить отдельно. Раздельная утилизация бывших в употреблении продуктов и упаковочных материалов помогает осуществлять переработку и повторное использование материалов. Повторное использование переработанных материалов помогает предупредить загрязнение окружающей среды. В соответствии с местными правилами можно отправлять бытовые приборы на муниципальные свалки или продавцу при покупке нового продукта.

Гарантия

Если труборез Exact PipeCut выйдет из строя из-за производственных дефектов или дефектов материала в течение 12 месяцев с даты покупки, мы заменим поврежденные детали на новые или поставим Вам полностью новый или восстановленный на заводе труборез взамен поврежденного.

Гарантия Exact Tools действительна в течение 12 месяцев со дня покупки.

Гарантия действительна если:

Производителю или продавцу предоставлен гарантийный талон или чек с датой покупки Труборез использовался по назначению. Не было предпринято попыток отремонтировать труборез несертифицированным специалистом. Труборез использовался в соответствии с инструкциями по эксплуатации, безопасности и обслуживания. Гарантия не распространяется на диски или защиту от перегрузки.

Поскольку продукт постоянно совершенствуется, информация, представленная в данном руководстве может отличаться. Мы не делаем отдельных уведомлений об изменениях.

Гарантия не распространяется на следующие части или услуги:

- Диск
- Угольные щетки
- Монтажный фланец
- Крепежная гайка
- Нормальный износ
- Вода, огонь и стихийные бедствия
- Шнуры питания
- Регулировочное колесо
- Если в качестве источника питания использовался неправильный генератор

Советы по использованию труборезов Exact PipeCut

Алмазные диски можно использовать только для резки чугунных труб. Не рекомендуется резать чугун с помощью TCT или Cermet дисков. После каждой резки пластиковых труб очищайте ограждение диска изнутри. Маленькие трубы легче резать вращая трубу рукой на столе или на полу. Обратите внимание: вращайте трубу на себя, и не делайте это слишком быстро. Регулярно проверяйте состояние диска. Резку выполняйте в два этапа; сначала пропилите стенку трубы, затем дорезьте трубу, вращая ее. Не перегружайте труборез, выполняя работу без перерывов. Труборез перегревается и металлические детали нагреваются. Это также может повредить двигатель и диск. **Правило: 2.5 минуты работы и 7.5 минут отдыха.**

Скорость подачи должна быть постоянной. Это продлит срок службы диска. Например, время резки стальной трубы диаметром 6" (170мм), и толщиной стенок 1/5" (5мм) - 15-20секунд, а чугунной трубы диаметром 4" (110мм), с толщиной стенок 1/6" (4мм) - 20 - 25 секунд. Моторный блок всегда должен быть расположен вертикально. Видна желтая метка кнопки UNLOCK. Никогда не ставьте труборез на трубу в положении блокировки / разреза.

**Факторы, влияющие на срок службы
трубореза:**

- материал трубы
- правильный тип диска для материала трубы, которую Вы режете
- правильные настройки скорости двигателя
- толщина стенок трубы
- скорость подачи
- гладкость трубы
- опыт работы пользователя
- чистота трубы
- ржавчина на трубе
- сварные швы на трубе
- скорость вращения диска

**Факторы, влияющие на
прямолинейность разреза:**

- состояние диска трубореза
- толщина стенок трубы
- скорость подачи
- равномерность подачи
- опыт работы пользователя
- чистота трубы
- гладкость поверхности трубы
- степень зажима трубы в захвате
- зажатость диска при установке

Exact TCT 140
Exact Cermet 140
Exact ALU 140
Exact Diamond X 140

Exact TCT 165
Exact Cermet 165
Exact ALU165
Exact Diamond X 165

Exact Cermet 180
Exact ALU 180
Exact Diamond X 180

Exact ALU 190



Глубина реза:

280 PS Макс толщина стенки / мм, Диаметр диска: 140, 165, 180, 190				
OD/mm	140	165	180	190
50	5,3	17,8	25,3	30,3
75	4,9	17,4	24,9	29,9
100	6,1	18,6	26,1	31,1
110	6,8	19,3	26,9	31,9
115	7,2	19,8	27,2	32,2
140	9,5	22	29,5	34,5
165	12	24,5	32	37
215	17,2	29,8	37,2	42,2
270	22,6	35,1	42,6	47,6
320	–	–	–	–
355	–	–	–	–

360 PS Макс толщина стенки / мм, Диаметр диска: 140, 165, 180, 190				
OD/mm	140	165	180	190
50	–	–	–	–
75	21,6	34,1	41,6	46,6
100	16,4	28,9	36,4	41,4
110	15,6	28,4	35,6	40,6
115	15,3	27,8	35,3	40,3
140	14,9	27,4	35	40
165	15,5	28	35,5	40,5
215	18	30,5	38	43
270	21,6	34,1	41,6	46,6
320	24,9	37,4	44,9	49,9
355	26,7	39,2	46,7	51,7

Данные величины не относятся к стальным, нержавеющей и чугунным трубам!

Максимальная рекомендуемая толщина стен в различных материалах труб, которую можно вырезать с помощью трубореза 280 / 360 / 460 серии Pro.

Европейская модель 230V / 2500W

Стальные трубы
Трубы из нержавеющей стали
Трубы из мягкого железа
Любые виды пластика, алюминия,
меди

Максимальная толщина стенки 20 мм / 0.78"
Максимальная толщина стенки 20 мм / 0.78"
Максимальная толщина стенки 20 мм / 0.78"
Любая толщина стенки

Модель США 120V / 15A

Стальные трубы
Трубы из нержавеющей стали
Трубы из мягкого железа
Любые виды пластика, алюминия,
меди

Максимальная толщина стенки 12 мм / 0.47"
Максимальная толщина стенки 12 мм / 0.47"
Максимальная толщина стенки 12 мм / 0.47"
Любая толщина стенки

**ВНИМАНИЕ! Не резать трубы толщиной, превышающей указанную выше.
ВНИМАНИЕ! Перед нарезкой проверьте состояние диска.**

Сведения о продаже

1. Модель / заводской номер _____ № _____
2. Покупатель _____
3. Поставщик _____
4. Дата продажи «___» _____ 20___ г.
5. Подпись продавца _____ / _____ /

М.П.
